

Coupeuse de pommes de terre en deux **DMC**



Principe de fonctionnement

Système de positionnement et de coupe de pommes de terre destiné à couper les pommes de terre en deux.

Sur le convoyeur à rouleaux, les pommes de terre en deux sont réparties en 6 rangées parallèles et acheminées vers la section de coupe. Les rouleaux sont commandés via une courroie en acier inoxydable montée des deux côtés du convoyeur et entraînée par un motoréducteur. Afin d'assurer une alimentation régulière des pommes de terre en deux ainsi qu'un remplissage optimisé, la machine est dotée d'une goulotte vibrante.

La machine est montée sur un châssis dotée de supports et de pieds réglables. La machine est facile d'accès pour l'entretien ou le dépannage. Le capot recouvrant l'unité d'entraînement et de coupe est pourvu d'une charnière. A l'ouverture de celui-ci, la machine est automatiquement mise hors tension. Les tôles latérales du convoyeur à rouleaux et de la courroie d'entraînement se démontent aisément.

Sur le côté évacuation, le capot recouvrant l'unité de coupe est doté d'une fenêtre permettant de surveiller l'opération de coupe lorsque la machine est en fonctionnement.

Montée sur le capot recouvrant la machine, l'armoire de commande électrique renferme tous les dispositifs de commutation et de sécurité ainsi que les boutons de commande.

Capacité

Environ 72 000 pommes de terre de l'heure. (Capacité théorique 103 000 pommes de terre par heure).

Avantage

- longue durée de vie
- conception machine hygiénique
- commande facile
- conception robuste, résistante à l'usure et fiable
- facile d'accès

