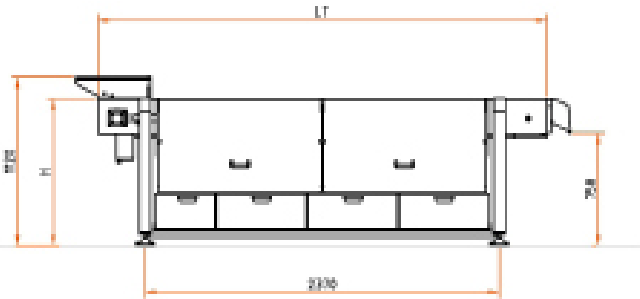
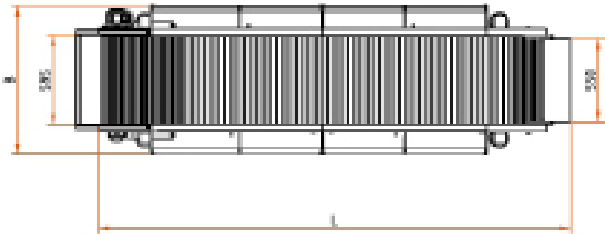


Spécifications detable de visite à rouleaux RLT-60 est utilisée pour différents légumes-tubercules, comme les pommes de terre, le céleri-rave, les betteraves rouges, les oignons etcétéra. La table de visite à rouleaux RLT-60 convient également pour l’inspection de carottes, concombres, radis, cornichons, poivrons etcétéra.

Caractéristiques techniques

Type	RLT-60/200	RLT-60/300	RLT-60/400	RLT-60/500
Tension d’alimentation	230/400 V, 50/60 Hz	230/400 V, 50/60 Hz	230/400 V, 50/60 Hz	230/400 V, 50/60 Hz
Puissance installée	0,25 kW	0,25 kW	0,25 kW	0,37 kW
Dimensions (LxPxH)	2.165 x 990 x 980 mm	3.165 x 990 x 980 mm	4.165 x 990 x 980 mm	5.165 x 990 x 980 mm
Vitesse d’inspection (sans régulateur)	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.
Longueur de la table (LT)	2.000 mm	3.000 mm	4.000 mm	5.000 mm



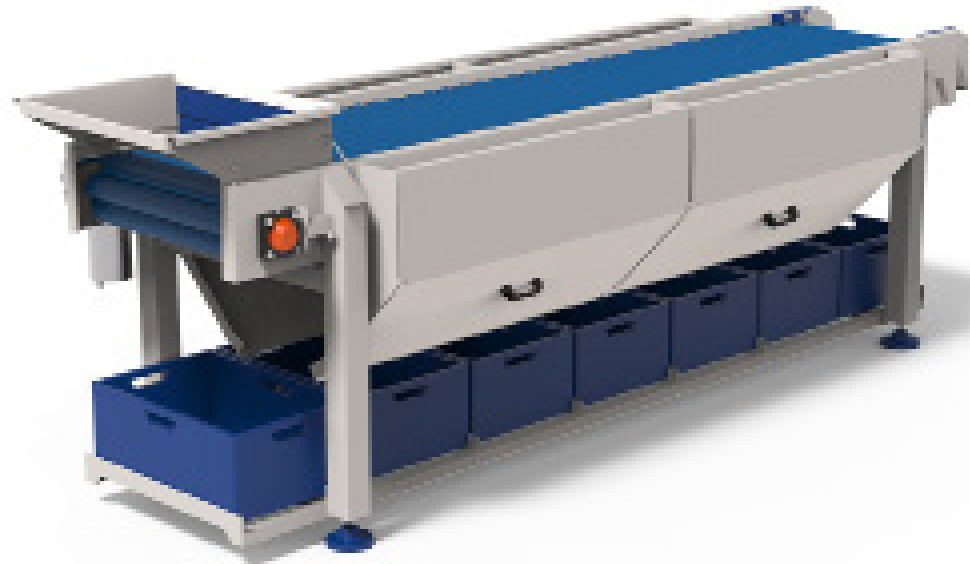
Sormac B.V.

P.O. Box 419
NL-5900 AK Venlo
Huiskensstraat 68
NL-5916 PN Venlo

T: +31 (0)77 351 84 44
F: +31 (0)77 320 48 01
info@sormac.nl
www.sormac.com

© Sormac B.V.. Tous droits réservés. Sous réserve de modifications.

Table de visite à rouleaux **RLT**



Principe de fonctionnement

La table de visite à rouleaux Sormac se compose d’un convoyeur muni de rouleaux dotés d’un profilé anti-dérapant.

Les rouleaux sont montés sur une courroie en matière synthétique montée des deux côtés du convoyeur qui est entraînée par un moteur.

En avançant, ces chaînes entraînent les rouleaux et créent un mouvement de rotation. La rotation des rouleaux fait tourner les produits se trouvant sur la table d’inspection et permet une inspection visuelle de l’ensemble de la surface du produit. Les rouleaux sont facilement démontables.

La table de visite à rouleaux s’installe en aval d’une machine transformatrice. Une fois transformé, le produit est déposé sur la table d’inspection aux fins de contrôle par le personnel.

Des goulottes de déchets / de retour montées des deux côtés de la machines permettent le retour des produits en cas d’anomalies constatées/ou l’évacuation des produits refusés. Les tables d’inspection sont disponibles en différentes longueurs, allant de 2 000 à 5 000 mm.

Les dispositifs de régulation de vitesse et les convoyeurs de retour et d’évacuation de déchets sont disponibles en option.

Options

- Dispositif de régulation de vitesse avec régulateur de fréquence
- Convoyeurs de retour et d’évacuation de déchets
- Entonnoir d’entrée

