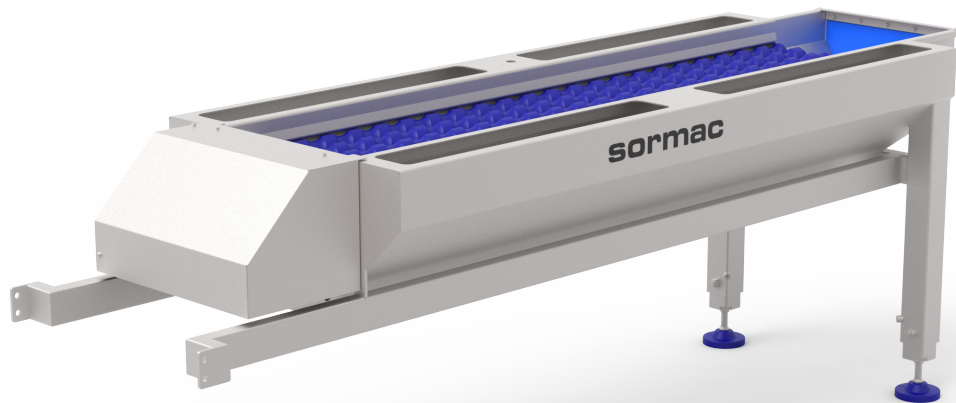


Table de visite à rouleaux **RLT-L**



Principe de fonctionnement

La table de visite à rouleaux RLT-L est composée de rouleaux hélicoïdaux disposés dans le sens longitudinal. Ces rouleaux tournent sur eux-mêmes et entraînent le produit du point de dépose jusqu'au point d'évacuation de la table.

Pendant le transport le produit, roule et se retourne en permanence permettant de bien voir l'ensemble de la surface du produit. La structure simple et ouverte de la construction permet aux pelures d'oignons et aux divers autres déchets et tomber au travers des rouleaux hélicoïdaux, et d'être repris soit par un convoyeur (non fourni) soit de tomber dans un bac disposé sur le sol.

De chaque côté de la table sont disposées des goulottes permettant le retour des produits refusés vers le peleur par un système de convoyeur non fourni. La table d'inspection RLT-L est prévue pour être utilisée pour le contrôle des oignons qui sortent directement du peleur à oignons Sormac. Elle peut être complétée par différents convoyeurs.

Il existe différents types de tables d'inspection, avec 6 ou 9 rouleaux hélicoïdaux sur la largeur, ces derniers peuvent avoir une longueur de 2 000 mm ou de 3 000 mm.

Avantages

- construction simple et ouverte avec peu de recoins
- construction ouverte entre les rouleaux hélicoïdaux d'inspection et la trémie de réception
- nettoyage très facile

